

Resumen

motor tubular RB120E+11-44\230\1\50\44/18

Número de producto: 33100121



Descripción

- **Ámbito de uso:** Accionamiento sin mantenimiento para sistemas de cortinas enrollables en invernaderos
- **Material:** Integrado en un tubo de aluminio de 63 mm de diámetro
- **Tensión:** 230 V, monofásico
- **Par motor:** 120 Nm
- **Velocidad:** 11 rpm
- **Transmisión:** Engranaje planetario lubricado de por vida para alta eficiencia y bajo mantenimiento
- **Finales de carrera:** Sistema preciso de finales de carrera con un rango de 38 revoluciones
- **Protección térmica:** Sistema que evita el sobrecalentamiento y daños
- **Clase de protección:** IP55 - protección contra salpicaduras de agua
- **Clase de servicio:** S3-6%, tiempo de funcionamiento 4 minutos
- **Particularidades:** Funcionamiento silencioso, alta resistencia al agua, efecto de frenado fiable incluso con baja tensión
- **N.º art. Ridder:** 550133

El **motor tubular RB120E+** es un accionamiento potente y sin mantenimiento para sistemas de cortinas enrollables en invernaderos. Gracias a su funcionamiento silencioso y su elevada resistencia al agua, es ideal para entornos exigentes.

El sistema de finales de carrera integrado proporciona un control preciso y protege el motor frente a sobrecargas. Además, la clase de protección IP44 garantiza un funcionamiento fiable también en entornos húmedos.

El motor tubular está diseñado para funcionamiento intermitente y ofrece un efecto de frenado fiable, incluso con baja tensión.